



# RATO

## Spezial Hartgips Typ 3

nach DIN EN 26873

### Die Verarbeitung :

- 1. Wasser** (vorzugsweise destilliert) **30 ml auf 100 gr. vorlegen.**  
Beste Verarbeitungstemperatur 21°C – 23°C.
- 2. Gut von Hand durchspateln.** (Aufgrund neuer Rezeptur unbedingt nötig)
- 3. Mischdauer 30 sec. Maschinell unter Vakuum.  
Oder Manuell 60 sec.**
- 4. Verarbeitungszeit 5 – 6 min.**  
Bitte beachten Sie unbedingt, dass nach der angegebenen Verarbeitungszeit der Gipsbrei keinesfalls mehr vibriert werden darf. Dies führt zu einer Zerstörung im Kristallgefüge des Gipses.
- 5. Entformbarkeit 20 min.**

Die Weiterverarbeitung des Modells richtet sich nun nach Ihrem Bedarf.

**Anwendungsbereich:** Gegenbisse, Kontrollmodelle,  
Reparaturmodelle, KFO

### **WARNUNG**

***Alle Gipsmodelle, unabhängig vom Gipshersteller oder –lieferanten sind grundsätzlich empfindlich gegen Abbrühen und Abdampfen!***

### Technische Daten

Brinellhärte nach 2 h:	30 MPa
Brinellhärte nach 24 h:	60 MPa
Expansion nach 2 h:	0,13 %
Verarbeitungstemperatur:	21°C – 23°C